



Nacera[®] Hybrid

Instructions d'utilisation

Instructions d'utilisation: Nacera® Hybrid

FR

Description du produit:

Nacera® Hybrid est un composite dur et radio-opaque doté d'une technologie optimisée de remplissage à haute densité. **Nacera® Hybrid** est disponible dans différentes teintes sous la forme de blocs ou d'disques pour une utilisation en CFAO. Elle convient aussi bien à la fabrication d'inlays, d'onlays, de facettes, de couronnes partielles ou totales et de bridges (jusqu'à 3 éléments).

Remarques générales:

Nos remarques sur la technique d'application du produit - qu'elles aient été communiquées par voie écrite, orale ou dans le cadre d'instructions pratiques - reposent sur nos propres expériences et n'ont donc qu'une valeur indicative. Nos produits font constamment l'objet d'améliorations. Nous nous réservons par conséquent le droit de procéder à des modifications.

Attention : le matériau **Nacera® Hybrid** est déjà totalement polymérisé et ne doit pas être fritté ou cuit.

Danger:

Des poussières susceptibles d'endommager les voies respiratoires et d'irriter les yeux et la peau se forment lors de l'usinage du composite. Par conséquent, ce matériau doit être usiné uniquement si l'installation d'aspiration fonctionne correctement. Porter des gants, des lunettes de protection et un masque de protection. Ne pas respirer les poussières dégagées à l'usinage.

Avertissement:

La survenue d'effets indésirables est rare si ce produit à usage médical est travaillé et utilisé de manière conforme. Cependant, il est par principe impossible d'exclure totalement la possibilité de réactions immunitaires (par ex. allergie) ou de troubles de la sensibilité localisés. Si des effets indésirables vous sont rapportés, merci de nous en informer, même en cas de doute.

Les réactions croisées ou interactions connues du produit médical avec d'autres matériaux se trouvant déjà dans la bouche du patient doivent être prises en compte par le dentiste lors de l'utilisation du produit.

Contre-indication:

L'application de **Nacera® Hybrid** est contre-indiquée dans les cas suivants:

- Allergie avérée aux composants de **Nacera® Hybrid**
- Impossibilité de recourir à la technique d'application prescrite
- Impossibilité d'appliquer les modèles prescrits pour l'usinage des disques ou des blocs au niveau de la machine

Indications:

Réalisation d'inlays, d'onlays, de facettes, de couronnes partielles ou complètes et de bridges (jusqu'à 3 éléments) par CFAO.

Remarque sur les structures:

Nacera® Hybrid doit être fixé sur le support prévu à cet effet et préalablement nettoyé conformément aux instructions du fabricant de l'appareil. Veiller ce faisant à ce que le matériau soit correctement positionné. Il convient de se renseigner sur le processus de fraisage/meulage et les modèles correspondants auprès du fabricant de la machine. Avant tout usinage, il est nécessaire de contrôler que l'affûtage de la fraiseuse utilisée est suffisant pour le travail envisagé.

Respecter les mesures minimales suivantes:

Pour les couronnes, bridges, inlays et onlays:

Angle de préparation: 4°-6°

Épaisseur de la paroi cervicale: 0,6 mm min.

Épaisseur de la paroi occlusale: 1,2 mm min.

Épaisseur de la paroi sous la cuspidé porteuse: 1,5 mm min.

Section de l'élément de jonction pour les dents antérieures: 10 mm²

Section de l'élément de jonction pour les dents postérieures: 16 mm²

Pour améliorer la stabilité de la structure, il faut opter pour un élément de jonction aussi haut qu'il est cliniquement possible. Tenir compte des principes généraux de la statique.

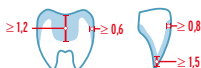
Inlay:



Couronne partielle/Onlay:



Couronne:



Facette:



Pour les facettes:

Épaisseur de la paroi cervicale: 0,4 mm min.

Épaisseur de la paroi occlusale: 0,5 mm min.

Épaisseur de la paroi incisale: 0,5 mm min.

Détacher les prothèses fraisées/meulées en prenant soin de ne pas les endommager. Pour prévenir les dommages thermiques, utiliser des vitesses de rotation faibles, une force de pressage minimale et veiller à assurer un refroidissement suffisant. Les surfaces des prothèses fraisées/meulées doivent être usinées comme un composite traditionnel et polies pour obtenir un fini haute brillance.

Important: L'usinage de **Nacera® Hybrid** doit toujours être exécuté avec les modèles prescrits par le fabricant de la machine afin d'éviter une surchauffe du matériau. Sinon, le matériau pourrait être endommagé et ses propriétés physiques pourraient s'en trouver altérées.

Prétraitement / Modification des surfaces:

Avant le traitement des restaurations **Nacera® Hybrid**, par exemple avant l'application d'une teinte ou le facetage, la surface à traiter doit être usinée comme celle d'un composite à réparer ou à corriger. Dans cette optique, nous vous recommandons de sabler la surface au préalable ou de la rendre légèrement rugueuse par fraisage. Utiliser ensuite de l'air comprimé exempt d'huile pour éliminer les fines particules qui collent à la surface. Veiller à ce que toute la procédure soit absolument exempte d'eau. Avec de poursuivre le traitement de la surface, s'assurer qu'elle est propre, sèche et non grasse. Terminer en appliquant un ciment courant de bonne qualité et procéder à la photopolymérisation.

Facettage et caractérisation:

The activated surface described under „Surface pre-treatment/modification“ can be veneered using conventional light-curing composites. The instructions for use of the product manufacturers in question should be observed here.

Fixation par collage :

La fixation **Nacera® Hybrid** se fait obligatoirement par collage. Il convient d'utiliser des composites de fixation photopolymérisables ou à durcissement dual. Avant la fixation, la surface à coller de la restauration doit être sablée à la poudre d'oxyde d'aluminium (25-50 µm, 1,5 bar), nettoyée dans un bain à ultrasons ou au jet de vapeur, puis séchée à l'air comprimé exempt d'huile. L'intensité de la lampe à photopolymériser utilisée doit être contrôlée avant utilisation (>800 mW/cm²).

Une étude sur le descellement* a démontré que l'utilisation des produits suivants permettait l'obtention d'une étanchéité optimale des bords :

Primaire d'adhésion pour restauration: G-Multi Primer de GC

Adhésif: G-Premio Bond (photopolymérisable) de GC

Composite de collage: G-Cem Link Force (photopolymérisable) de GC

Usinage et polissage: diamants à grain fin, polissoirs pour composites, brossettes en poils de chèvre et Diapolisher de GC appliqué avec une brosse circulaire en coton.

Pour plus d'informations sur le traitement de restaurations avec ces produits ou en cas d'utilisation de produits comparables, se référer aux instructions d'utilisation fournies par le fabricant.

Consignes de stockage et durée de conservation :

Stocker à des températures comprises entre env. 5°C et 50°C.

La durée de conservation maximale est précisée sur l'étiquette de chaque unité d'emballage. Elle est valable si les températures de stockage prescrites sont respectées.

Résolution de problèmes :

Problème	Cause	Solution
Les résultats/surfaces obtenu(e)s au fraisage ou au meulage ne sont pas net(te)s	L'outil utilisé n'est pas approprié	Utiliser des outils appropriés (outils spécialement conçus pour les matériaux hybrides)
Les résultats/surfaces obtenu(e)s au fraisage ou au meulage ne sont pas net(te)s	Les modèles choisis ne sont pas adaptés	Contrôler les modèles et recommencer les réglages, le cas échéant
Les surfaces et formes obtenues au fraisage ou au meulage ne sont pas précises	L'disques ou le bloc n'est pas fixé(e) de manière plane sur le support Présence d'impuretés dans le support, usure des outils	Éliminer les impuretés, fixer l'disques ou le bloc de manière plane, renouveler les outils
Chaleur au niveau de la pièce à usiner	La vitesse de rotation de l'outil est trop élevée	Respecter les modèles
Rupture de la fraise/meule	Avance trop grande	Respecter les modèles

Nacera® Hybrid doit être utilisé exclusivement par des professionnels de la santé bucco-dentaire ou de la prothèse dentaire. En cas d'utilisation de ce produit à usage médical pour la réalisation d'une restauration spéciale, communiquer toutes les informations ci-dessus au dentiste traitant.

Mise au rebut :

De petites quantités du produit peuvent être jetées avec les ordures ménagères. Lors de l'usinage, tenir compte des fiches de sécurité existant pour ce produit.

*Étude disponible sur demande.



DOCERAM Medical Ceramics GmbH
Hesslingsweg 65 - 67 | D-44309 Dortmund / Germany
info@doceram-medical.com | www.doceram-medical.com

