



Nacera[®] Hybrid

Instrucciones de uso

Instrucciones de uso: Nacera® Hybrid

ES

Descripción del producto:

Nacera® Hybrid es un material compuesto radiopaco duro con una tecnología de relleno optimizada de alta densidad. **Nacera® Hybrid** se puede adquirir como pieza en bruto y como bloque para la aplicación en la tecnología CAD/CAM en diferentes colores y se puede utilizar tanto para la fabricación de inlays / onlays, carillas y coronas parciales como también coronas y puentes (máx. 3 piezas).

Instrucciones generales:

Nuestras instrucciones técnicas de uso, tanto si han sido impartidas de modo oral, escrito o mediante orientación práctica, se basan en nuestras propias experiencias y, por ello, pueden considerarse solo como valores orientativos. Nuestros productos están sometidos a un continuo perfeccionamiento. Por ello, nos reservamos el derecho a realizar posibles modificaciones.

Atención: **Nacera® Hybrid** es un material ya completamente polimerizado y no se puede sinterizar o cocer.

Indicación de peligro:

En el mecanizado se liberan polvos que pueden producir daños en las vías respiratorias e irritación en los ojos y en la piel. Por ello, solo se puede realizar el mecanizado si el equipo de aspiración funciona correctamente. Hay que llevar guantes, gafas de protección y mascarilla y no inhalar polvo del tallado.

Advertencia:

Con un tratamiento y aplicación correctos raramente pueden esperarse efectos secundarios indeseados de este producto médico. No obstante, no pueden descartarse totalmente reacciones inmunológicas (p.ej. alergia) o molestias locales. Si experimentase efectos secundarios indeseados, incluso en caso de duda, rogamos nos lo comuniquen. El dentista al utilizarlo debe considerar conocidas reacciones cruzadas o interacciones del producto médico con otros materiales ya presentes en la boca.

Contraindicaciones:

El uso de **Nacera® Hybrid** está contraindicado cuando:

- exista alguna alergia comprobada frente a componentes de **Nacera® Hybrid**
- no sea posible la técnica de aplicación prescrita
- no se puedan mantener los modelos prescritos de la máquina para el mecanizado de piezas en bruto / bloques.

Indicaciones:

Fabricación de inlays / onlays, carillas y coronas parciales como también coronas y puentes (máx. 3 piezas) en la tecnología CAD/CAM.

Advertencias sobre la construcción:

Nacera® Hybrid se fija en el soporte previsto y previamente limpiado según las indicaciones del fabricante del aparato. Al hacerlo, hay que prestar atención a quede correctamente fijado. Hay que consultar al fabricante de la máquina el proceso de fresado y de tallado y los correspondientes modelos de la máquina. Antes de cualquier trabajo, hay que asegurarse de que la agudeza de corte de la fresa utilizada sea suficiente para el trabajo de fresado planificado.

Las medidas no pueden ser inferiores a las siguientes:

En coronas, puentes inlays y onlays:

Ángulo de preparación 4° - 6°

Grosor de pared cervical: mínimo 0,6 mm

Grosor de pared oclusal: mínimo 1,2 mm

Grosor de pared por debajo de protuberancia de soporte: mínimo 1,5 mm

Secciones de conectores en el sector anterior: 10 mm²

Secciones de conectores en el sector posterior: 16 mm²



Para incrementar la estabilidad de la construcción, los conectores tienen que ser tan altos como sea clínicamente realizable. Hay que tener en cuenta la estadística general.

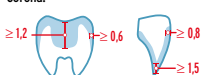
Inlay:



Corona parcial/onlay:



Corona:



Carilla:



En el caso de las carillas:

Grosor de pared cervical: mínimo 0,4 mm

Grosor de pared labial: mínimo 0,5 mm

Grosor de pared incisal: mínimo 0,5 mm

Los trabajos de fresado o tallado tienen que separarse evitando daños. Para evitar daños térmicos, procurar unas bajas revoluciones, la mínima fuerza de presión y suficiente refrigeración. Los trabajos de fresado o tallado deben elaborarse en la superficie como un composite convencional, con pulido brillante.

Importante:

El mecanizado de **Nacera® Hybrid** deberá realizarse siempre con los modelos prescritos del fabricante de la máquina para evitar un sobrecalentamiento del material. De otro modo, se pueden producir daños en el material que podrían provocar un deterioro de las propiedades físicas.

Tratamiento/modificación de superficies:

Antes del mecanizado de la restauración de **Nacera® Hybrid**, como p.ej. pintar o recubrir, la superficie en cuestión tiene que ser tratada como una superficie de composite que se repare o corrija. Para ello recomendamos primero tratar la superficie con chorro de arena o rasparla ligeramente con una fresa. A continuación, deberá eliminarse el polvo pegado con aire comprimido libre de aceite. Hay que procurar un modo de trabajo exento de agua. Antes del posterior procesamiento, la superficie tiene que estar limpia, seca y sin grasa. Finalmente se aplica un adhesivo convencional de alta calidad y se fotopolimeriza.

Recubrimiento y caracterización

La superficie activada, descrita en el punto "Tratamiento/modificación de superficies", se puede recubrir con composites convencionales fotopolimerizables. Para ello, hay que respetar las instrucciones de uso del correspondiente fabricante del producto.

Fijación adhesiva:

La fijación adhesiva para **Nacera® Hybrid**, es obligatoria. Se tienen que utilizar composites de fijación fotopolimerizables o de polimerización dual. Antes de la fijación, hay que tratar la superficie de adhesión de la restauración con chorro de polvo de óxido de aluminio (25-50 μm , 1,5 bar), limpiarla en el baño de ultrasonido o chorro de vapor y secarla con aire comprimido libre de aceite. La intensidad de la luz de la lámpara de polimerización utilizada para el fraguado deberá controlarse antes del uso (> 800 mW/cm²).

En caso de utilizar los siguientes productos, se ha probado con éxito una óptima integridad marginal mediante un estudio de descementado*:

Agente adhesivo de restauración: GC G-Multi Primer

Adhesivo: GC G-Premio Bond (fotopolimerización)

Composite de fijación: GC G-Cem Link Force (fotopolimerización)

Acabado y pulido: diamantes de grano fino, pulidor para composite, cepillos de pelo de cabra y disco de trapo de algodón con GC Diapolisher.

Si se utilizan productos equivalentes, así como para una información más detallada del procesamiento, hay que tener en cuenta las instrucciones de uso del fabricante.

Instrucciones para el almacenamiento y conservación:

Almacenar a aprox. 5° C hasta 50° C.

La durabilidad máxima está impresa en la etiqueta de la correspondiente unidad de venta y es válida para la temperatura de almacenamiento prescrita.

Resolución de problemas:

Fallo	Causa	Solución
El proceso de fresado/tallado no produce resultados/superficies óptimos	Utilización de la herramienta incorrecta	Herramientas apropiadas (herramientas especialmente fabricadas para materiales híbridos)
El proceso de fresado/tallado no produce resultados/superficies óptimos	Elección de modelos equivocada	Comprobar modelos y, dado el caso, reajustarlos
El proceso de fresado/tallado produce superficies y geometrías inexactas (ajuste)	Pieza en bruto/bloque no fijado plano en el soporte. Suciedades en el soporte, desgaste de las herramientas	Eliminar suciedades, fijar plano pieza en bruto/bloque en el soporte, renovar herramientas
Aparición de calor en la pieza	Número de revoluciones de la herramienta demasiado grande/alto	Tener en cuenta modelos
Se rompe fresa/amoladora	Avance demasiado alto/grande	Tener en cuenta modelos

Nacera® Hybrid es para el uso exclusivo por parte de especialistas protésicos u odontológicos. Transmita toda la información anterior al dentista que realice el tratamiento, en caso de que procese este producto médico para una aplicación especial.

Eliminación:

Pequeñas cantidades pueden depositarse junto con la basura doméstica. Tenga en cuenta para el procesamiento las fichas de datos de seguridad existentes para el producto.

*Se puede solicitar el estudio.



DOCERAM Medical Ceramics GmbH
Hesslingsweg 65 - 67 | D-44309 Dortmund / Germany
info@doceram-medical.com | www.doceram-medical.com

