



# Nacera<sup>®</sup> Hybrid

Istruzioni per l'uso

# Istruzioni per l'uso: Nacera® Hybrid

IT

## Descrizione del prodotto:

**Nacera® Hybrid** è un materiale composito solido e radiopaco, che si affida a una tecnologia di riempimento ottimizzata ad alta densità. **Nacera® Hybrid** per l'applicazione nella tecnologia CAD/CAM è disponibile come pezzo grezzo / blocco in diversi colori; si può utilizzare per produrre inlay, onlay, faccette, corone parziali, corone e ponti (per un massimo di 3 unità).

## Note generali:

Le nostre indicazioni tecniche, a prescindere che siano espresse in forma scritta, orale o pratica, si fondano su una solida esperienza e forniscono valori indicativi. Dato che i nostri prodotti sono sottoposti a un'evoluzione continua, ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche.

**Attenzione:** **Nacera® Hybrid** è un materiale completamente polimerizzato che non va sottoposto a sinterizzazione / cottura.

## Pericolo:

Durante la lavorazione vengono liberate polveri che possono danneggiare le vie respiratorie o irritare occhi o pelle. È di conseguenza necessario effettuare ogni lavorazione con impianti di aspirazione funzionanti, indossare guanti, occhiali protettivi e mascherine e non inalare le polveri di le polveri che si formano durante il fresaggio.

## Avvertenze:

Il presente dispositivo medico, se lavorato e applicato in conformità alle indicazioni fornite, presenta effetti collaterali solo in casi estremamente rari. Non è però possibile escludere del tutto reazioni immunologiche (ad es. reazioni allergiche) o parestesia. In caso di effetti collaterali indesiderati - o in caso di dubbio - si consiglia di darne tempestiva comunicazione.

Durante l'applicazione, il dentista deve tenere in considerazione fattori di reattività tenere in considerazione possibili fattori di reattività od interazione del interazioni del dispositivo medico con altri materiali già presenti nel cavo orale.

## Controindicazioni:

**Nacera® Hybrid** è controindicato se:

- è presente un'allergia comprovata ad almeno uno dei componenti di **Nacera® Hybrid**
- non è possibile ricorrere alla tecnica di applicazione prevista
- non è possibile rispettare i modelli previsti per la fresatore durante la lavorazione del pezzo grezzo / blocco.

## Indicazioni:

Produzione di inlay, onlay, faccette, corone parziali, corone e ponti (per un massimo di 3 unità) con la tecnologia CAD/CAM.

## Istruzioni per la costruzione:

**Nacera® Hybrid** viene fissato sul supporto previsto e precedentemente pulito secondo le indicazioni del produttore del dispositivo. È inoltre necessario mantenere una posizione corretta. Per conoscere il ciclo di fresatura e finitura e i corrispondenti percorsi fresa, si prega di contattare il produttore della Fresatore. Prima di ogni lavorazione verificare che il di taglio della fresa utilizzata sia idonea al lavoro di fresatura previsto.

## Non scendere al di sotto dei seguenti valori:

### Per corone, ponti, inlay e onlay:

Angolo di preparazione  $4^{\circ}$  -  $6^{\circ}$

Spessore cervicale della parete: min. 0,6 mm

Spessore occlusivo della parete: min. 1,2 mm

Spessore della parete sotto al lobo portante: min. 1,5 mm

Sezione trasversale dei connettori per i denti anteriori: 10 mm<sup>2</sup>

Sezione trasversale dei connettori per i denti laterali: 16 mm<sup>2</sup>

Al fine di aumentare la stabilità della struttura, occorre selezionare per il connettore l'altezza più grande realizzabile dal punto di vista clinico. È necessario tenere anche in considerazione la staticità generale.



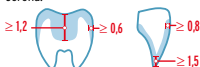
### Inlay:



### Corona parziale / Onlay:



### Corona:



### Faccetta:



### Per faccette:

Spessore cervicale della parete: min. 0,4 mm

Spessore labiale della parete: min. 0,5 mm

Spessore incisale della parete: min. 0,5 mm

I lavori di fresatura / levigatura vanno separati per evitare danni. In presenza di un ridotto numero di giri è possibile evitare danni termici garantendo una pressione di contatto minima e un sufficiente raffreddamento. Dopo la fresatura /finitura la superficie deve essere lappata e lucidata con una pasta idonea.

**Importante:** La lavorazione di **Nacera® Hybrid** andrebbe sempre svolta secondo il modello previsto dal produttore della fresatore, così da evitare un surriscaldamento del materiale. In caso contrario si possono verificare danni al materiale che determinano un possibile peggioramento delle caratteristiche fisiche.

## Pretrattamento / modifiche alla superficie:

Prima di lavorare al restauro con **Nacera® Hybrid** tramite operazioni ad es. O di colorazione o rivestimento, occorre trattare la superficie coinvolta da riparazione o correzione così come la superficie del composto. Si consiglia di sottoporre la superficie a sabbatura o abrasione utilizzando una fresa. È inoltre necessario rimuovere la polvere rimasta sulla superficie con aria compressa non contaminata da olio. La superficie deve essere pulita, asciutta e priva di grasso prima di ogni lavorazione successiva. Si Deve essere applicato un bond superficiale, necessario per consentire la foto polimerizzazione dei successivi colori e compositi.

## Colorazione e caratterizzazione:

La superficie attivata descritta nella sezione "Pretrattamento / modifiche alla superficie" può essere rivestita con composti convenzionali e fotoinduriti. Devono essere rispettate le istruzioni previste dal costruttore per il prodotto corrispondente.

## Fissaggio adesivo:

Il fissaggio adesivo di **Nacera® Hybrid** è obbligatorio. Si richiedono composti di fissaggio a fotoindurimento o indurimento duale. Prima di eseguire il fissaggio occorre sottoporre la superficie di adesione del restauro a sabbatura con ossido di alluminio in polvere (25-50 µm, 1,5 bar), pulirla nel bagno a ultrasuoni / pulitore a vapore e asciugarla con aria compressa senza olio. Prima dell'impiego, occorre verificare l'intensità della luce della lampada polimerizzatrice usata per l'indurimento (> 800 mW/cm<sup>2</sup>).

Uno studio sulla decentmentazione\* ha dimostrato che con l'uso dei seguenti prodotti si ottiene una tenuta laterale ottimale:

**Collante di restauro:** G-Multi Primer GC

**Adesivo:** G-Premio Bond GC (fotoindurimento)

**Composto di fissaggio:** G-Cem Link Force GC (fotoindurimento)

Lavorazioni successive e lappatura: diamanti a grana fine, lucidatrici per composti, spazzola in pelo di capra e rotella di lucidatura in cotone con Diapolisher GC.

Per l'uso di prodotti simili e per informazioni più precise sulla lavorazione è necessario rispettare le istruzioni per l'uso del produttore.

## Conservazione e durata di vita:

Conservare a temperature comprese tra circa 5 °C e 50 °C.

La durata massima di vita alle temperature di conservazione previste è indicata sull'etichetta delle unità di vendita.

## Risoluzione dei quasti:

Errore	Causa	Soluzione
La fresatura / levigatura porta a impurità di risultati / superfici	Strumento errato	Strumenti adatti (strumenti appositamente prodotti per materiali Hybrid)
La fresatura / levigatura porta a impurità di risultati / superfici	Modello errato	Verificare il modello ed eventualmente modificare le impostazioni
La fresatura / levigatura porta a imprecisione di risultati e geometrie (accoppiamento)	Pezzo grezzo / blocco fissato su supporto non piano. Impurità nel supporto, usura degli strumenti	Rimuovere le impurità, fissare il pezzo grezzo / blocco su supporto piano, sostituire gli strumenti
Calore nel pezzo	Numero di giri eccessivo per lo strumento	Controllare il modello
Interruzione nella fresa / levigatrice	Avanzamento eccessivo	Controllare il modello

**Nacera® Hybrid** deve essere utilizzato esclusivamente odontotecnici e dentisti specializzati. Nel caso in cui dobbiate effettuare lavorazioni speciali, siete pregati di trasmettere le presenti informazioni al medico operante.

## Smaltimento:

È Smaltire secondo legislazione vigente.

\*Consultabile su richiesta.



**DOCERAM Medical Ceramics GmbH**  
Hesslingsweg 65 - 67 | D-44309 Dortmund / Germany  
[info@doceram-medical.com](mailto:info@doceram-medical.com) | [www.doceram-medical.com](http://www.doceram-medical.com)

